中国新闻奖参评作品推荐表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 作品标题 | 青春镍都 | 参评项目 | 电视新闻纪录片 |
| 体裁 |  |
| 语种 | 中文 |
| 作 者（主创人员） | 马俊才 潘翊 王建民 赵婧 | 编辑 | 李炳言 刘洋 |
| 原创单位 | 金昌市融媒体中心 | 刊播单位 | 金昌市融媒体中心 |
| 刊播版面(名称和版次) | 纪录金昌 | 刊播日期 | 2022年12月27日20：10 |
| 新媒体作品填报网址 |  |
|  ︵作采品编简过介程 ︶ | 为深入贯彻落实党中央媒体融合创新发展的总体要求，全方位、立体化做好庆祝党的二十大胜利召开主题宣传报道，新闻纪录片《青春镍都》创新思维，利用全新的手法、视觉体验，提升主题宣传影响力和感染力，选取了金川科研工作者、冶炼线上的劳模、千米井下的矿山工人“老、中、青”代表，通过纪实的手法，真实记录了他们在新时代征程上不懈奋斗，对幸福生活的追求，也反映了党的十八大以来，甘肃人民在平凡的工作岗位上默默奉献、艰苦奋斗的良好精神风貌。 |
| 社会效果 | 1.该作品贴近基层突出重大主题，以全媒体思维反映重大主题宣传，充分展现了甘肃人民扎根一线艰苦奋斗的良好精神风貌；2.表现手法新颖，拍摄难度大。该作品从前期策划、人物选取到现场拍摄用了大量心血，记者用半年多时间深入国重实验室、企业生产一线、千米井下，真实记录了基层工作者的劳动场景，画面震撼感人；3.作品真实感人，主题突出。作品播出后，人民网、央视频、今日头条、学习强国、新甘肃等多家新媒体转播，取得了良好的社会效果。 |
|  ︵初推评荐评理语由 ︶ | 该作品既反映了时代重大主题，又注重创新讲述故事，真实感人，感染力强，是一部提升传播力的新闻佳作。   签名：（盖单位公章） 2023年 月 日 |

## **纪录片文稿：**

## **青春镍都**

【现场声+画面】

金川集团公司大景

【现场同期声】 **镍基高温合金锻造车间**

出炉、运输、锻造

【现场同期声】 **镍基高温合金锻造车间**

“许班长，现在的温度是多少？现在的温度是1170，我们是要按照这个加热曲线来做，现在是三点，保温时间够了。”

【同期声】**镍钴资源综合利用国家重点实验室副主任** **杨 艳**

“我叫杨艳，是镍钴资源综合利用国家重点实验室的一名科研人员。

【小片头】

## **合金之光**

【同期声】**镍钴资源综合利用国家重点实验室副主任 杨艳**

“我们正在开发的塔式太阳能光热发电吸热器用的镍基高温合金带材的开发，以及和带材相匹配的焊管的开发、管材的开发。

【**解说**】

 中国76%的国土光照充沛，但在光伏发电领域的技术和应用上，一直处于世界下游水平，其中一个重要的原因，是一些关键技术被国外垄断。

 杨艳团队正在研发的新材料就是其中之一。

【同期声】**镍钴资源综合利用国家重点实验室副主任 杨艳**

“这个材料呢，现在长期是进口，也是属于一个‘卡脖子’的材料，那么我们开发成功以后呢，将会实现进口替代，提高材料的保障能力。在甘肃省河西走廊这一带，包括青海、内蒙，然后用上去替代进口，同样对促进我们太阳能光热发电事业双碳目标的实现，都有一个很重要的推动作用。”

【解说】

成功并不是一件容易的事。

【**现场同期声**】

“现在温度精度能达到多少，精度还可以，差0.2度，一区二区现在温差基本上平了。”

【**解说**】

新型合金的研发难度极大，煅造过程中的温度掌握尤为关键。巨大的车间里，一两度的温差都会让杨艳紧张不已。

【**现场同期声**】

“红线是一区的温度，蓝线是二区的温度。我们给定的温度最后是重合在一起的，基本上温度精度控制是比较准确的。”

【解说】

1989年，从北京科技大学毕业后的杨艳，来到金川集团公司工作，镍钴金属的应用与科技创新，解决我国镍钴合金供应的‘卡脖子’问题，是杨艳30多年一直研究的重点。这也让她逐步成长为国内这个研究领域的专家。因为涉及国防等特殊领域，其中的很多生产工艺受到绝对保护，在世界范围内也很难找到可借鉴的技术资料，这让杨艳的研究工作经常陷入困境。

【同期声】**镍钴资源综合利用国家重点实验室副主任 杨艳**

“我们刚开始的这个带材它就是发黄发黑，而且相关的性能也达不到要求，这个实验是从2019年开始，我们已经经过了将近4年的（时间）不断的实验，在实验室实验，在现场试验。”

【现场同期声】 **高温合金浮渣实验室**

“5.265,记上。慢点，排气阀关闭，然后对正。”

【解说】

困难无处不在，解决的办法，只有不断地调整方案，进行成千上万次的试验。

【现场同期声】 **高温合金浮渣实验室**

 “这是我们为高温合金新产品的开发所配置的一个新的夹杂物的一个检测方法，叫浮渣实验的检测方法。你看现在我们在电视画面上，就能清楚的看到整个母合金的熔炼的过程、融化的过程。”

【现场声】 **镍基高温合金车间**

 镍基高温合金车间大景+杨艳与车间主任走路画面

【现场同期声】

“最近这个表面质量有什么改进，速度调了之后。表面质量明显的感觉比以前没调速度的时候还亮了、白了，近期干出来的还是比较好一点。那就出来以后我们就取样，取样后抓紧做检测，把检测做完我们再把这些配套好，我们再做第二次的实验，好吧。”

【解说】

杨艳已经记不清这是多少个第二次了，对于她来说，每一次试验都是一次新的开始。而每次新的开始，都意味着新的收获。

【同期声】**镍钴资源综合利用国家重点实验室副主任 杨艳**

“那就复检结果和上次差不多。这些年，特别是自2014年以来，我们开发了高温合金的铸造高温合金，粉末高温合金和变形高温合金。这些合金都已经应用在我们国民经济和国防的相关领域。”

【字幕】

经过无数次试验，镍基高温合金带材的研发取得了突破性进展。

【解说】

 金昌，祖国的镍都。杨艳有着深厚的感情，她总是坚守着最初的梦想，把奋斗的足迹留在了这片热土之上。用热血和青春淬炼着自己热爱的科研事业。

【现场同期声】**金川集团公司铜业有限公司电解一分厂**

 轰鸣移动的铜业车间吊车5秒

**【**同期声**】 金川集团公司铜业有限公司职工 彭 明**

“金川集团铜业有限公司已经有50余年的铜冶炼、贵金属冶炼的生产历史，也掌握了国内镍冶炼、铜冶炼和贵金属冶炼的技术，享有国内有色冶金博物馆的美誉，也拥有了我们世界上首座铜冶炼合成式的悬浮冶炼炉。”

【自我介绍+音乐】

“我叫彭明，我是我们金川集团公司的特级技师和铜业公司的首席技师，在现场工作了36年了，我所奉承的理念也是追求工作的一种极致。”

【小片头】

**一心向铜**

【解说】

今天，一场技术改造实验正在紧张进行。

【现场同期声】

“推上四片，就按照四片试一下。”

“下，下，再下，好，再下一点，别动了。”

【解说】

一次又一次的调试，一晃两个多小时过去了，彭明的技改实验还是以失败告终。

【现场同期声】

“我们这个刚刚试了一下，大家都看到了，下不来的原因呢，还是由于我们的物料还是有一定范围的变化，这变化呢我们按照整体尺寸的误差套的特别紧，导致个别物料卡死下不来。今天我们就试到这儿吧，下次把尺寸改完以后我们再试一次，好不好。”

【解说】

这是今年彭明承担的电解铜火法生产“产机输出方式改造”项目。

**【**同期声**】金川集团公司铜业有限公司职工 彭 明**

“目前呢我们进行的是我们始极片加工的一种智能化应用，还有就是我们专用吊车这个导轨柔性补偿的一种探索和研究。”

【解说】

彭明所在的单位是金川集团铜业有限公司，99.99999%的高纯铜出自这里，是西北地区最大的铜冶炼和贵金属炼中心，铜盐生产基地。

【解说】

 彭明参加工作30多年来，先后从事过钳工、电解工等工作。2009年，他成为了机组班班长。这些年，他坚持从实践中总结经验，学习中钻研技术，成为了生产线上的行家里手。

**【**同期声**】金川集团公司铜业有限公司职工 彭 明**

 “始极片是我们电解生产过程中的一个初始的基本的一个原料。那他的加工质量，严重制约着我们生产过程中的经济指标。就这块几乎是我们现在生产建设的一个瓶颈问题。”

【现场同期声】

 “如何根据我们的重量和厚度的一个变化，实现我们的这个滚缝值的一种高低调节的一种检测，你看我们现在这个值，看起来就是刚刚压到。我们选用的厚度和平直度，都会对我们片形最终悬垂度，都会有影响。”

**【**同期声**】金川集团公司铜业有限公司职工 彭 明**

 “这个感觉还是有难度，因为现在这个呢，这个取样、分析、检测手段呢受制约。你包括举个简单的例子，我们现在那个铜啊，每公斤，就是我们现在这个用的这个始极片重量呢，大概是1米乘1米见方的。那么每公斤，它厚度呢只有0.1（毫米）厚，要想0.1（毫米）厚，这个过程我们要连续取值。”

【现场同期声】

“一个时期的改进，我们也上了称重，称重上来以后呢，给它称重测后呢，用的还是比较好，但现在感觉有些问题就是档位的一种区分。”

**【**同期声**】金川集团公司铜业有限公司职工 彭 明**

“如果这个能够成功的话，给我们感受啊，就是从我们生产能源指标这块啊，我们感觉到从那个烧板率啊和我们的综合电单耗这一块啊，每年预计能达到300万左右的一种创收。”

【解说】

随着金川铜文章做大做强，产能进一步扩大，彭明工作任务也越来越重，在反复思考着设备如何改进，解决生产过程中遇到的故障和难题的同时，他还紧盯着生产任务的完成。

现如今，经过不断实验和改进，彭明承担的电解铜火法生产“产机输出方式改造”项目成功投产，仅这一技改就为厂里节约资金达300多万元。

【字幕】

 近年来，彭明组织实施的改造项目达30余项，有5项创新成果获得国家实用新型专利。

【解说】

 在基层一线奋斗的彭明，他又在专用吊车轨道柔性补偿的探索和研究持续发力。

【解说】

 金昌,龙首山下一块神奇的孔雀石,唤醒了储量位列全球第三的大型镍矿,世界级有色金属矿山资源独享,年产20万吨的镍、100万吨的铜、1万吨的钴令世界瞩目。

【现场同期声+音乐】

 工作镜头-12秒

【自我介绍+音乐】

 “我叫李琦，1988年出生。2011年大学毕业之后，在金川集团公司龙首矿,采矿二工区采矿一班工作。现在是龙首矿井下凿岩台车高级技师，我现在主要从事的就是千米井下的掌子面进行凿岩、爆破、出矿的工作。

【小片头】

## **井下青春**

【现场同期声】

 排队下井-5秒

【解说】

从井上入矿口到千米井下掌子面，李琦上班都要和工友一起排队乘坐“闷罐车”，大约需要半个多小时。

【现场同期声】

进入、乘坐“闷罐车”、出车的瞬间

【现场同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

“坐到罐笼当中以后，刚开始在井口的时候环境还是一样的，也没啥恐惧，但是到罐笼运行到中段的时候，眼前一片漆黑，所以对于我们第一次坐罐笼的人来说，心里面还是有那么一点害怕。”

【现场同期声】

出“闷罐车”、走向掌子面。

【同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

 “我所在的单位龙首矿是金川集团公司最早的矿山，我所在的班组是龙首矿最年轻的班组，我们班组每年为集团公司出矿达16到17万吨。”

【现场同期声】

“今天我们选的这个比较特殊的掌子面，对它这个岩石的成型状况进行一个打眼前的分析。岩石性质决定了我们这个布眼的眼位跟眼的这个深度。我们都知道，这个掌子打眼，眼打完之后是不特别容易好装药，但是最后这个爆破效果比较差。”

【同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

“我在学校的时候看到好多企业的井下的单炮进尺到2米以上了，我就想我们金川的矿石为啥只有到1米9以下了，当时我就翻看书本，以前学的这种理论知识和金川的这种实际状况相结合，不断探索摸索总结。”

【同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

 “我是一直保持2米3进尺将近七八年了，我就想着2米3能不能再突破一点，那么达到2米6左右，那么进到3米的进尺之后，我们这个采矿成本就会大大的降低，我们粗略估算了一下，提高3米的话，每年节约成本大概在30万元左右。”

【解说】

 “台车技能高不高，关键要看单炮进尺这个黄金指 标”。提高进尺指标，难度极大，对李琦来说是一次不小的挑战。为了攻克这一难题，他没少下功夫。

【同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

 “我通过不断的实验，但是目前达到的效果还不是特别明显，尤其是这个在松散岩石中，那么凿岩比较困难，装药比较困难，它的最后爆破效果还不是太理想。”

【解说】

 在千米井下，艰苦的工作环境，让多少人望而却步，对年轻的矿工也是一种考验。李琦和工友在单调枯燥中坚守，克服了常人难以理解的寂寞。

【同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

 井下可以说是条件特别艰苦，我每天面对的是重复的工作，就是凿岩、爆破、出矿，每天重复这样的工作特别乏味，对好多年轻人来说很难坚守，我们有一批年轻人进来以后

他们克服不了井下这种环境。”

【解说】

 为了让更多的年轻人成长进步，李琦最大的愿望就是把他掌握的“操作法”传给年轻工友，让他们找到工作的“成就感”。

【现场同期声】

**李琦：**那么我们选择这个掌子，根据这个岩石性质，布眼，我这个操作法呢。第一点，就是合理的选择这个眼的角度。那么第二个呢，就是给这个掏芯眼创造一个自由面。

**工友1：**要求的不是打眼爆破平直齐，有时候就掌子的角度，边眼的角度控制不好。

**李琦：**就给装药造成困难，最终形成的爆破效果不是太好。

**工友2：**咱们凿眼的时候这个钻孔，里面的渣要是排不出来，稍微带点角度，斜着打。

【同期声】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

“通过矿里的这种培训，将他们的技能提升之后，那么在龙首矿这种平台上，他们有这种成才的机会。

【解说】

 现如今，李琦的“单炮进尺先进操作法”，在他的努力探索下正在不断进步，实现了新的突破。

【字幕】

 李琦的“单炮进尺先进操作法”，使工区单炮进尺从原来的1.8米提高到2.3米，在增加出矿量的同时，每年为企业节约生产成本近30万元。

【解说】

 在千米井下，在十里矿区，正是有了像李琦这样怀揣初心使命、敢于创新超越的产业工人，金川矿山有了温度，有了内涵，更有了生命力。

【同期+字幕】**镍钴资源综合利用国家重点实验室副主任 杨艳**

“幸福是愉快的，也是掌握在自己手中的，我觉得科技创新的过程也是一个追求幸福的过程。

【同期+字幕】**金川集团公司铜业有限公司职工 彭 明**

 推动技术进步，实现一种技术创新，在劳动中发挥才能、体现价值，感受成功的喜悦，享受付出和收获的一些快乐！这就是幸福！”。

【同期声+字幕】**龙首矿采矿二工区采矿一班 李琦**

“作为一名新时代矿山工人，我有一种信念，一定要敢想敢干，敢为人先。在千米井下掌子面，我实现了作为年轻矿工的人生价值，奋斗成就梦想，虽然我的工作很平凡，但是我是幸福的。”